

VMR

Elektrozawory zabezpieczające do gazu i powietrza
(wersje specjalne do gazów agresywnych)
szybko otwierające,
szybko zamykające

CE 0694
EN 161

SIL
IEC 61508
Certified



OPIS

Seria VMR to elektrozawory zabezpieczające, normalnie zamknięte o charakterystyce pracy szybko otwierającej. W stanie beznapięciowym sprężyna dociska dysk uszczelniający zamykając przepływ gazu. Zawór elektromagnetyczny otwiera się po podaniu napięcia na cewkę. W momencie zaniku napięcia następuje natychmiastowe zamknięcie elektrozaworu (<1 sek.).

ZASTOSOWANIE

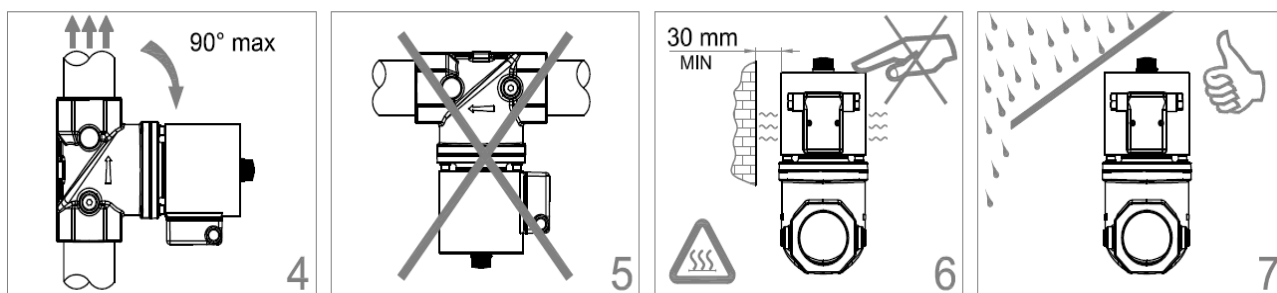
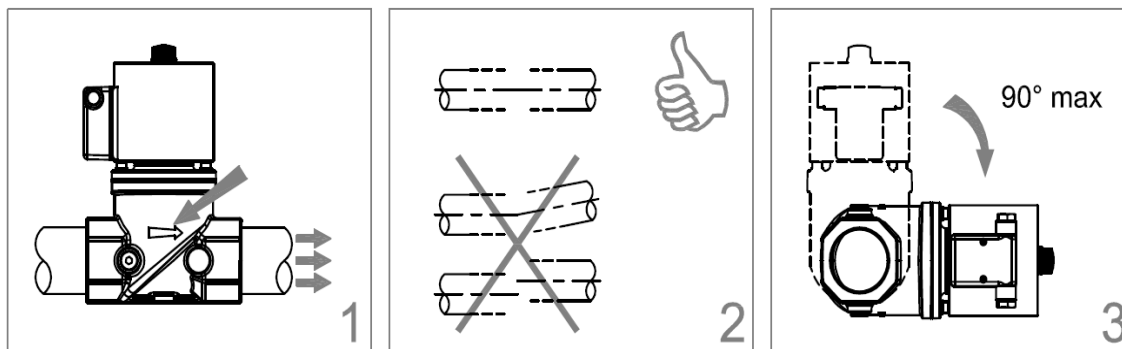
Elektrozawory VMR stosowane są do kontroli i blokowania przepływu gazu w ścieżkach gazowych i powietrznych w instalacjach pieców przemysłowych z palnikami atmosferycznymi, nadmuchowymi oraz w urządzeniach wykorzystujących elektrozawory do gazu (przeznaczone do pracy ciągłej – ED 100%)

1) INSTALACJA (do wykonania przez wykwalifikowane osoby)

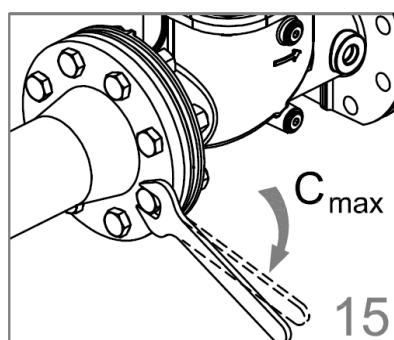
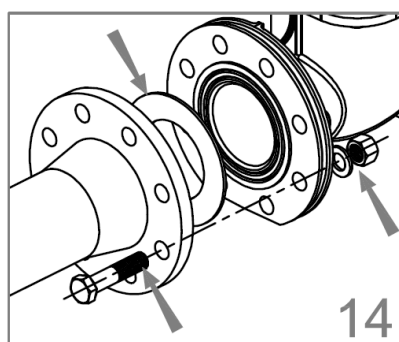
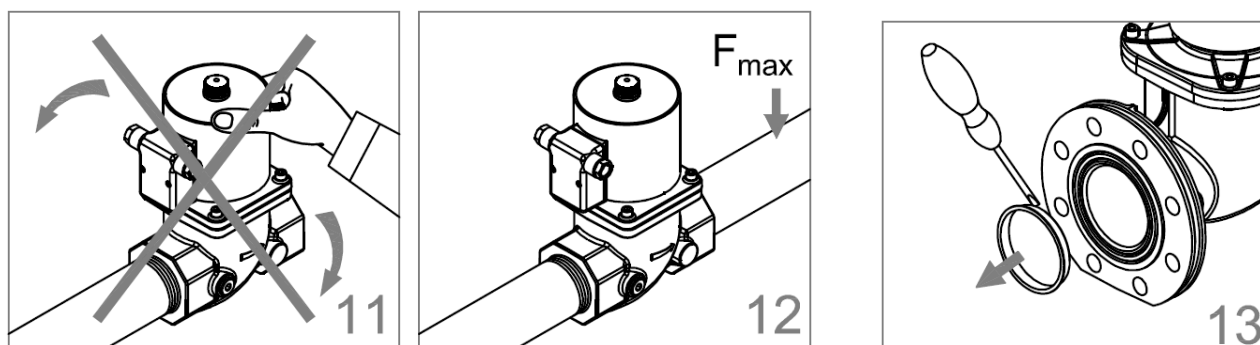
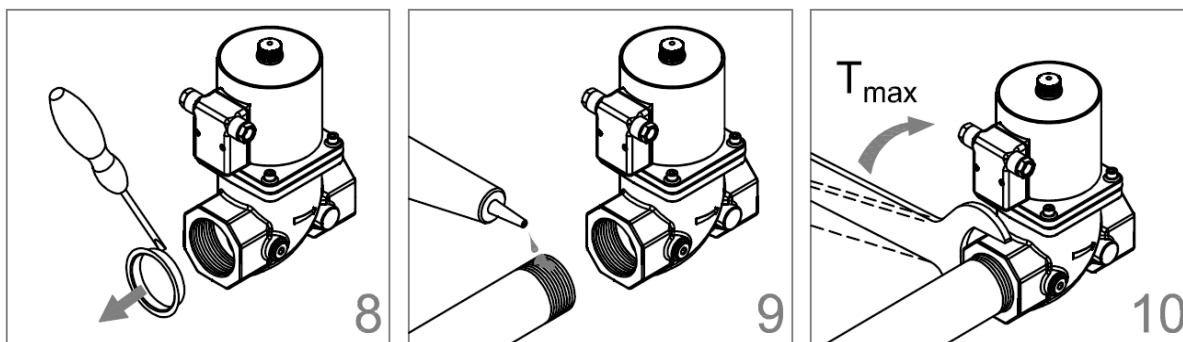


Przed rozpoczęciem montażu należy odciąć dopływ gazu oraz zasilania w miejscu wykonywania prac instalacyjnych

Upewnić się czy zawór jest zgodny z wymaganiami instalacji (przyłącze, rodzaj medium, napięcie zasilania, temp. pracy itp.) Zawór należy zamontować zgodnie z kierunkiem przepływu gazu w instalacji. Na korpusie zaworu znajduje się oznaczenie w postaci strzałki oznaczającej kierunek przepływu medium przez zawór. Zawór można zamontować w pozycji pionowej, pod warunkiem, że przepływ medium będzie zgodny z kierunkiem od dołu do góry. Cewka może znajdować się w dowolnej pozycji wokół osi. Zabrania się montażu zaworu z cewką skierowaną bezpośrednio do dołu. Upewnić się, że miejsce montażu zaworu jest chronione przed bezpośrednim działaniem deszczu oraz zalaniem wody.



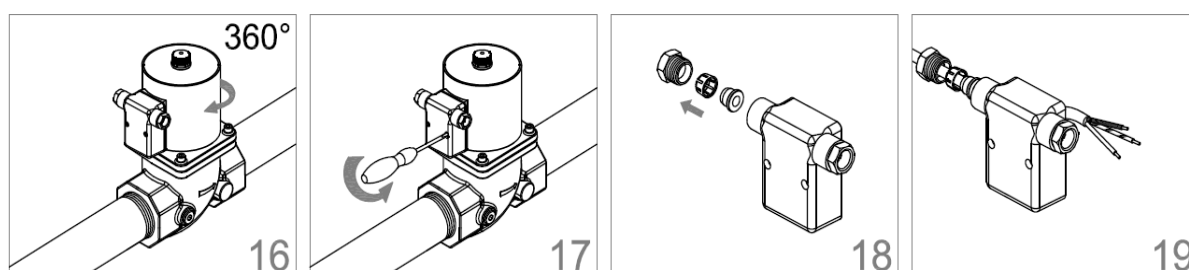
Do montażu zaworu można używać wyłącznie profesjonalnych narzędzi. Dokręcać zgodnie z zaleceniami (patrz tabela). Pamiętać o uszczelnieniach między kołnierzami. Unikać ostrych krawędzi mogących uszkodzić powierzchnię przyłączy. Przed zaworem powinien znajdować się w instalacji filtr chroniący urządzenia przed zanieczyszczeniami.

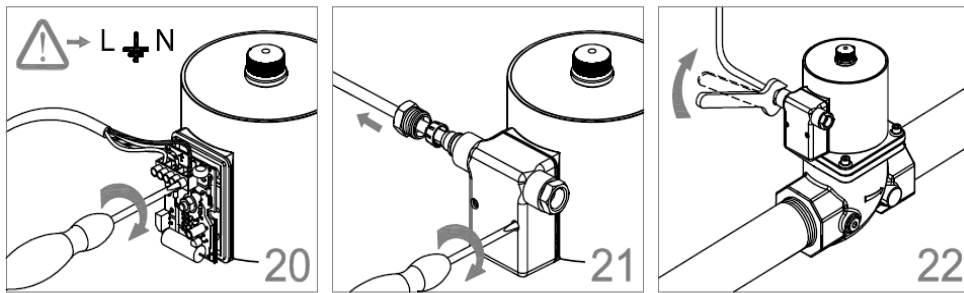


| Connections | Fmax t<10s (Nm) | Tmax (Nm) | Cmax (Nm) |
|-------------|-----------------------|--------------|--------------|
| Rp 1/4 | 35 | 20 | - |
| Rp 3/8 | 70 | 35 | - |
| Rp 1/2 | 105 | 50 | - |
| G 3/4 | 225 | 85 | - |
| G 1 | 340 | 125 | - |
| Rp 3/8 | 70 | 35 | - |
| Rp 1/2 | 105 | 50 | - |
| Rp 3/4 | 225 | 85 | - |
| Rp 1 | 340 | 125 | - |
| Rp 1 1/4 | 475 | 160 | - |
| Rp 1 1/2 | 610 | 200 | - |
| Rp 2 | 1100 | 250 | - |
| Rp 2 1/2 | 1600 | 325 | - |
| DN 65 | 1600 | - | 50 |
| DN 80 | 2400 | - | 50 |
| DN 100 | 5000 | - | 80 |
| DN 125 | 6000 | - | 160 |
| DN 150 | 7600 | - | 160 |

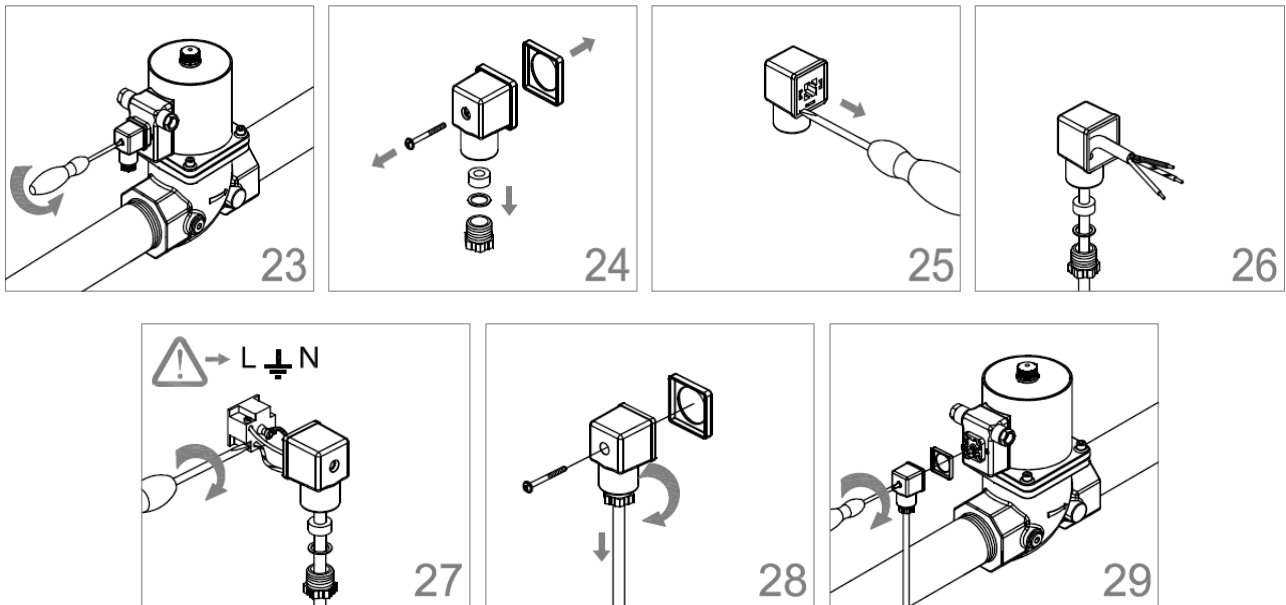
2) POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE (IEC 730-1)

W zależności od modelu odkręcić wtyczkę DIN/Listwę zaciskową. Przewody zasilające połączyć do zacisków zgodnie z oznaczeniami. Poprawnie podłączony przewód zasilający wyprowadzić przez dławik. Sprawdzić poprawność zamontowanej uszczelki między wtyczką cewką. Przymocować ponownie wtyczkę DIN/Listwę zaciskową.

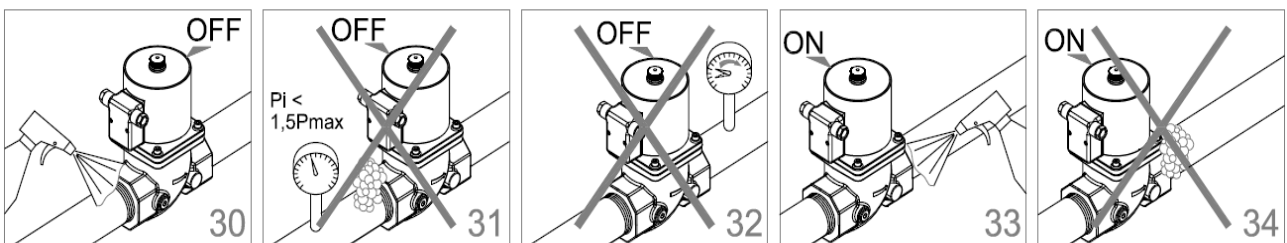




Rys. 16-22 (połączenia dla modelu z listwą zaciskową)



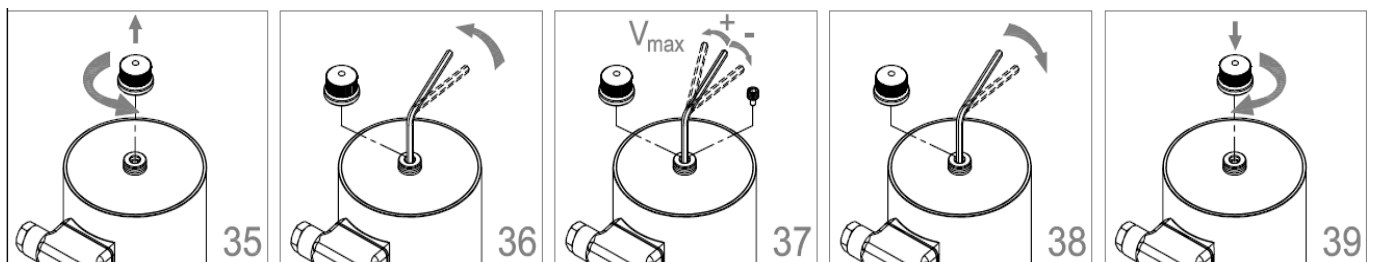
Rys. 23-29 (połączenia dla wtyczki DIN)



Przed uruchomieniem przeprowadzić testy szczelności i poprawności działania

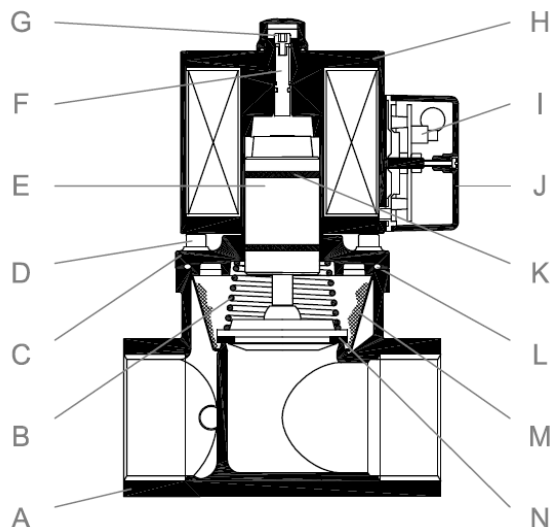
3) REGULACJA PRZEPIYU

W celu przeprowadzenia regulacji, należy odkręcić śrubę zabezpieczającą na górze cewki. Ograniczenia przepływu poniżej 40% nominalnej wartości może powodować zawirowania w instalacji.



4) SERWIS I KONSERWACJA

Istnieje możliwość usunięcia zabrudzeń z wbudowanego filtra lub komory zaworu. W tym celu należy odciąć dopływ gazu oraz napięcia zasilającego. Aby wymontować cewkę należy odkręcić nakrętkę. Odkręcić śruby mocujące górną część korpusu. Podczas demontażu zachować szczególną ostrożność aby nie uszkodzić uszczelnień. Używać profesjonalnych narzędzi. Wewnętrzne elementy oczyścić sprężonym powietrzem. Montaż elektrozaworu należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności. Zalecany okres pracy elektrozaworu: 10 lat



- A - Valve housing
- B - Closing spring
- C - Counterflange
- D - Socked head screws
- E - Plunger assembly
- F - Adjustment screw
- G - Locking screw
- H - Solenoid
- I - Rectifier
- J - Terminal box
- K - Wear rings (2x)
- L - Main O-Ring
- M - Strainer
- N - Seal



Samodzielny demontaż zaworu podczas okresu gwarancyjnego wiąże się z utratą gwarancji

5) SPECYFIKACJA TECHNICZNA

| | | | |
|-----------------------|---|---------------------|---------------|
| Przyłącze | : Gwintowane ISO 7-1 od Rp 1/4" do Rp 2"1/2 : Kołnierzone PN16 – ISO 7005 od DN40 do DN150 | | |
| Zasilanie standardowe | : 230VAC, | Tolerancja napięcia | : -15%/ +10% |
| Zasilanie opcjonalne | : 10VAC, 24V AC/DC, 12V AC/DC | | |
| Temp. otoczenia | : -15 °C/ +60 °C | Czas zamknięcia | : < 1 sekundy |
| Przyłącze kablowe | : M20x1,5 (EN50262) dla kabli Ø8... Ø10 lub wtyczka PG9 | | |
| Przyłącza pomiarowe | : G 1/4" po obydwu stronach (za wyłączeniem wersji mosiężnych) | | |
| Filtr | : 600 µm (za wyłączeniem wersji mosiężnych) | | |
| Medium | : Powietrze i gazy nieagresywne wg EN 437 (grupy 1,2,3) : Biogaz oraz COG (wersje specjalne) | | |



SIL dla systemów do SIL3
IEC 61508
Certified



II 3 G II 3 D
EX nA II T4 X Ta -15°C/+40°C
Ex tD A22 IP54 T135 X
Ex tD A22 IP65 T135 X

Zgodność z wymaganiami zasadniczymi następujących dyrektyw:
2009/142/EC (CE – 0063AQ1350), 2011/65/UE, 2006/95/EC, 2004/108/EC
Montaż urządzeń musi zostać przeprowadzony zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Autoryzowany importer oraz dystrybutor w Polsce:

BALTINA

Baltina s.c.
PL 80 – 314 Gdańsk
Al. Grunwaldzka 303
www.baltina.com.pl

elektrogas®

jest marką należącą do:
Elettromeccanica Delta S.p.A.
Via Trieste 132
31030 Arcade (TV) – ITALY

Właściciel marki Elektrogas zastrzega sobie prawo do aktualizacji lub zmian technicznych bez wcześniejszego informowania.